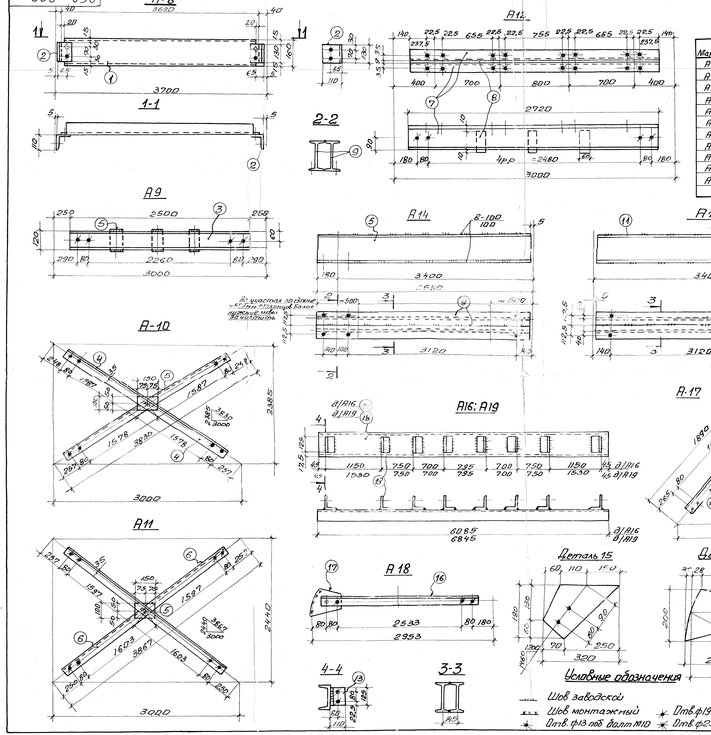
262-260



Ведомость

Марка	Кол.	Масса, кг: марки	Масса, кг: всего
А8	2	54	108
А9	4	54	216
А10	4	40	160
А11	4	40	160
А12	8	91	728
А14	4	351	1404
А15	2	329	658
А16	2	97	194
А17	12	12	144
А18	8	19	152
А19	2	108	216
Итого, кг			4053

Спецификация металла

Марка	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг: марки	Масса, кг: всего	Примеч.
А8	1	[16	3500	1	54,1	54	
	2	L100x8	150	8	1,3	3	54
А9	3	[12	2900	2	27	54	54
	4	L63x6	3400	2	18,5	37	
А10	5	-100x8	150	1	0,94	1	40
	6	L63x6	3400	2	18,7	37	
А11	5	-100x8	150	1	0,94	1	40
	7	[16	2700	2	44,4	89	
А12	8	-60x8	180	3	0,7	2	91
	9	I36	3678	2	71,83	327	
А14		На сварные швы 1%				4	351
	11	I36	3390	2	161,5	323	
А15		На сварные швы 1%				2	329
А16	18	[16	6080	1	86,3	86	97
	13	L110x70x8	1250	8	1,3	10	
		На сварные швы 1%				1	
А17	14	L63x6	1380	2	2,9	6	12
	19	-190x8	320	1	3,8	4	
А18	16	L63x6	2770	1	1,98	16	19
	17	-200x8	232	1	2,9	3	
А19	18	[16	6840	1	97	97	108
	13	L110x70x8	1250	8	1,3	10	
		На сварные швы 1%				1	

Выборка металла

Сечение	I36	[18	[16	[10	L100x70x8	L63x6	-8	Итого
Масса, кг	2046	720	968	296	46	536	88	4700

Пояснения:

1. Монтажная схема см. черт. 075-1091-МП5 л. 4.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Катет шва h=6мм, кроме оговоренных.
4. Все обрезы - 40мм.

Скопировано с изношенной калки № 262-260
Сверил
Нач. бюро

Цех	Конструкторский	Объект	Мусоросборник отдаленных пунктов для кладки мусора
Разраб.	Шумилов		262-260
Пров.			
Гл. спец.	Чернобаев		

075-1091-МП5

Лист для кладки мусора. Марка: А8; А10; А11; А12; А14; А15; А16; А17; А18; А19

Стад.	Масса	Масш.
Р		

Лист 3 Листов 4

ММСС ЦНИИпромзданий Госгражданстроя

Формат А1

Копия Акуленко 88.17.14

Формат А1